

# Daten & Fakten



## Alternative Fahrzeuge: StreetScooter

Mit dem StreetScooter hat die Deutsche Post DHL Group zusammen mit der StreetScooter GmbH und Instituten der Rheinisch-Westfälischen Technischen Hochschule (RWTH) Aachen ein eigenes zukunftsweisendes Elektroauto speziell für die Brief- und Paketzustellung entwickelt. 2012 wurde der erste Prototyp in verschiedenen Workshops getestet und erwies sich in puncto Ausstattung, Ladekapazität und Sicherheitsstandards als geeignet. Anfang 2014 setzte Deutsche Post DHL dann insgesamt 150 Vorserienfahrzeuge in verschiedenen Zustellstützpunkten bundesweit im Betrieb ein. Dabei wurden besonders Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit geprüft. Die maximale Reichweite des Fahrzeugs beträgt bis zu 80 Kilometer. Heute fahren rund 1.000 StreetScooter für die Deutsche Post DHL Group überwiegend in Deutschland.

Elektrofahrzeuge eignen sich insbesondere für Fahrten mit ausgeprägtem Start-Stopp-Verkehr. Durch die fast vollständige Emissionsfreiheit von Schadstoffen und Lärm sind die Autos sehr umweltfreundlich und leise. Die Unabhängigkeit von fossilen Brennstoffen macht den Einsatz von Fahrzeugen mit Elektro-Antrieben zudem zu einer zukunftsweisenden Investition.

## Technische Details

Der StreetScooter für die Brief- und Paketzustellung muss bis zu 300 Stopps und Anfahrvorgänge bewältigen und ist bis zu 300 Tage im Jahr im Einsatz. Der Kastenaufbau in robuster und einfacher Bauweise – das Fahrzeug ist insgesamt rund 4,6 Meter lang - bietet genügend Ladevolumen für die Briefe und Pakete und verfügt außerdem über eine Ausstattung, die allen Sicherheitsstandards entspricht. Das Fahrzeug fährt bis zu 80 km/h schnell und ist primär für die Zustellung auf dem Land sowie kleineren und mittleren Städten ausgelegt. Es verfügt über eine Leistung von bis zu 30 kW, die von einer Lithium-Ionen-Batterie und einem Asynchronmotor erzeugt wird.

## Technische Daten

Fahrzeugtyp	StreetScooter Work (2015/2016)
Einsatzgebiet	Verbundzustellung
Motorleistung (in kW)	bis zu 30
Drehmoment (in Nm)	130
Batterietyp	Lithium Ionen
Batteriegröße (in kWh)	20,6
Reichweite (in km)	bis 80
Höchstgeschwindigkeit (in km/h)	80
Außenabmessung (L/B/H in m)	4,64 / 2,09 / 2,03
Volumen (in m <sup>3</sup> )	4,3
Nutzlast (in kg)	650
zulässiges Gesamtgewicht/Leergewicht (in kg)	2.200/1.500
CO2-Einsparung pro Jahr und Fahrzeug	3 Tonnen

## Alternative Antriebe bei Deutsche Post DHL Group

Deutsche Post DHL Group ist Vorreiter in der Nutzung von alternativen Antrieben und fördert aktiv die Forschung und Nutzung in Projekten mit verschiedenen Automobilherstellern. Insgesamt sind derzeit 22.500 Effizienzmaßnahmen an 13.500 Fahrzeugen, u.a. mit Elektro- und Hybridantrieben, alternativen Kraftstoffen und motorelektronischen und aerodynamischen Modifikationen, für den weltweit führenden Post- und Logistikkonzern auf der Straße.

*Stand: 23. August 2016*